

# FA1

**Dieses einfache und dennoch revolutionäre gezielte Zuführsystem führt die produkte schonend in Spuren und nutzt servobetriebene Pick & Place Technologie um die Produkte mit Vakuum zu greifen und (orientiert) in die Blisternäpfe abzulegen. Seine kleine Standfläche und einfache Bedienung wird nur durch seine hohe Effizienz übertroffen.**

GMP Design

Hohe Geschwindigkeiten (bis zu 80 Takte pro min.)

Perfekt für verschieden Produkte und sonstige schwierig zuzuführende Produkte

Einfacher und erschwinglicher Werkzeugwechsel

Hervorragende Produktablage

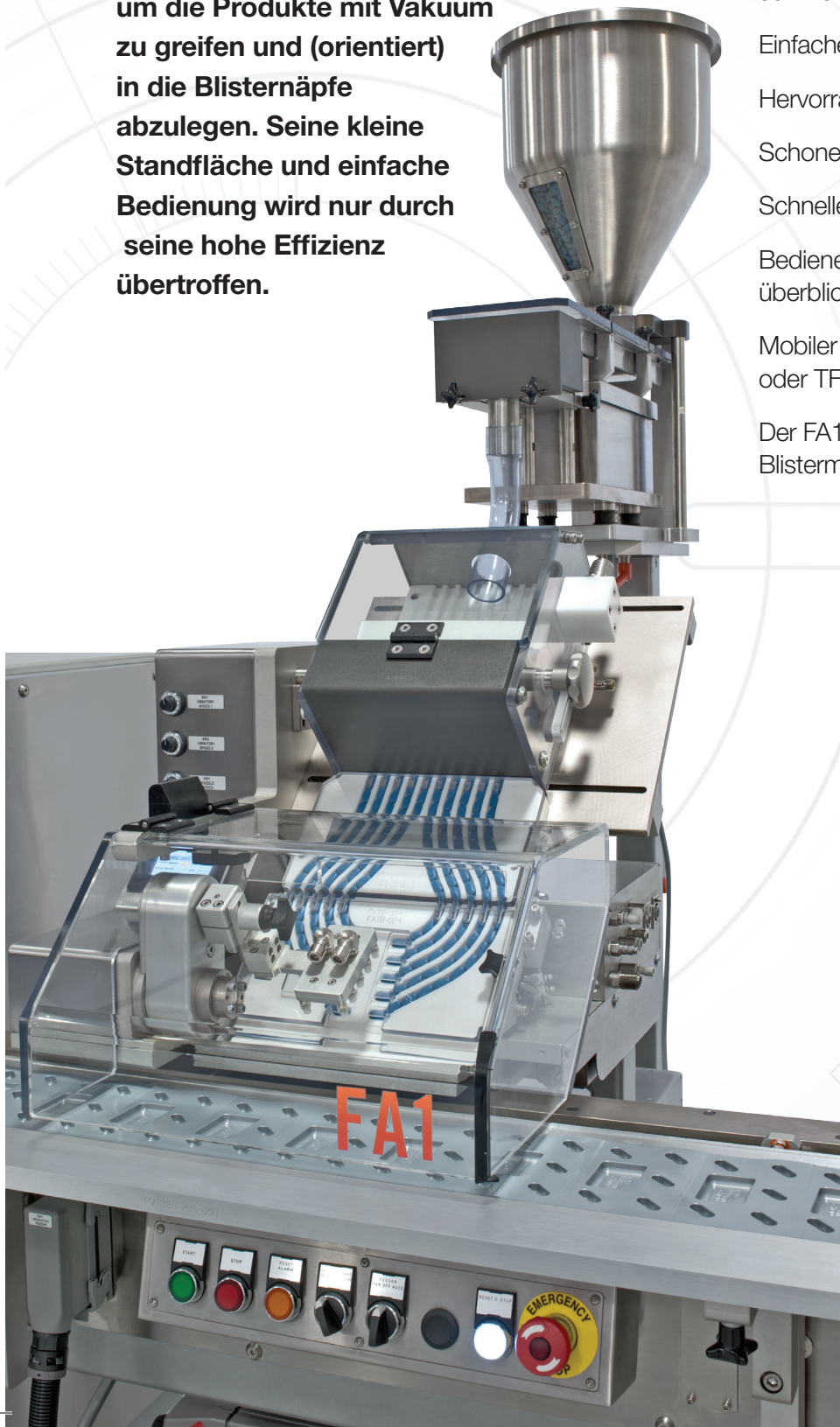
Schonend zum Produkt

Schneller Umbau

Bediener kann den gesamten Zuführprozess überblicken

Mobiler Wagen für schnelle Ankopplung an die TF1 oder TF1e Blistermaschinen

Der FA1 kann angepasst werden an andere Blistermaschinen mit kleinen bis mittleren Formaten



**pharma**  
**works**

SETTING THE PACE OF INNOVATION

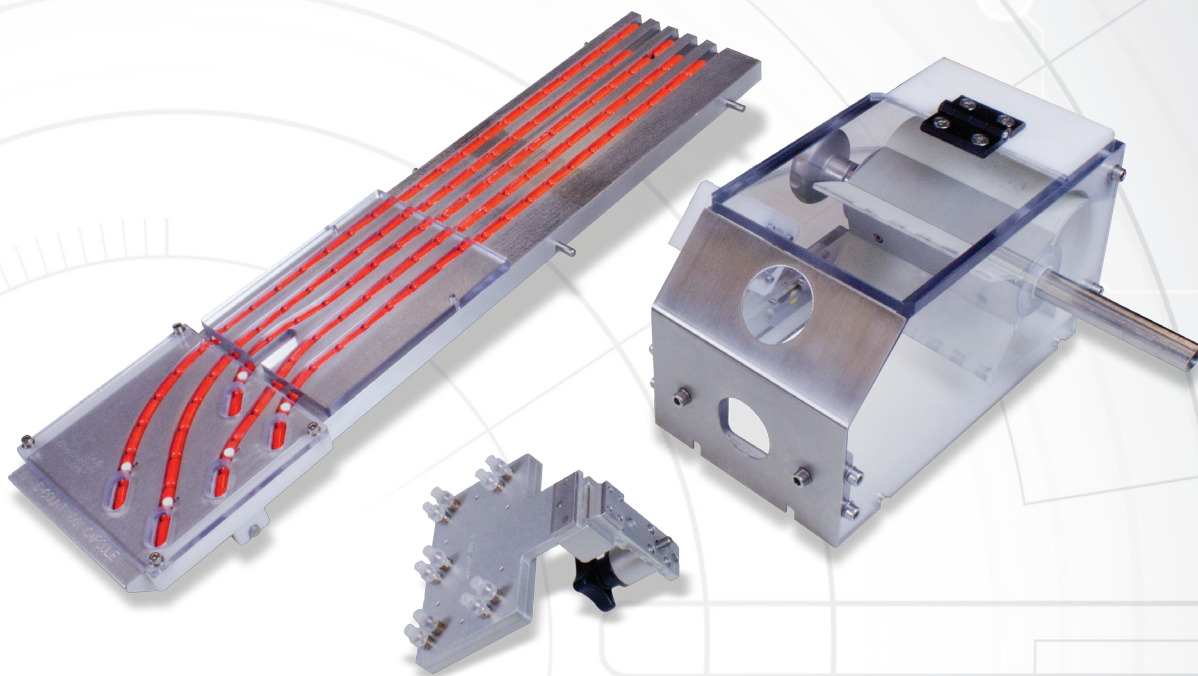
2346 Success Drive | Odessa, FL 33556

[www.pharmaworks.com](http://www.pharmaworks.com)

# FA1 Werkzeug

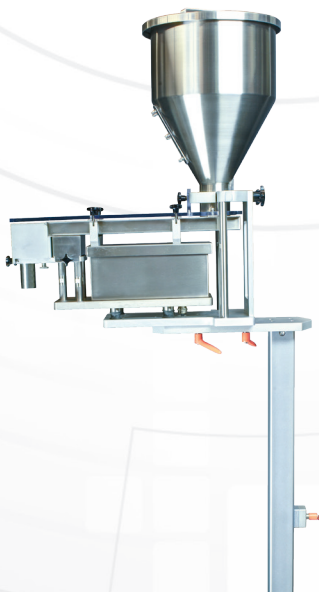
Max. Breite Zuführbereich (quer zur Maschine) ..... 170mm  
Max. Länge Zuführbereich (Vorschub-Richtung)..... 270mm

\*\*verwendet in Kombination mit BV1



## BV1

Der BV1 ist das bevorzugte Schwingförder-System für kleinere Zuführ-Anwendungen. Das Aggregat kann ohne Werkzeug umgestellt werden. Es ist auf einen mobilen Wagen montierbar, sodass es für verschiedene Zuführsysteme verwendet werden kann. Oder es wird direkt auf eine Zuführplattform montiert.



GMP Design

316 SS Trichter mit Sichtfenster

Schneller Siebplattenwechsel

Kompaktes Design für kleine Zuführsysteme

Höhenverstellbares mobiles Stativ ermöglicht Verwendung mit vielen verschiedenen Zuführsystemen

Verwendbar bei TF1 und TF1e und anderen klein- bis mittelformatigen Blistermaschinen

pharma  
works

SETTING THE PACE OF INNOVATION

2346 Success Drive | Odessa, FL 33556

[www.pharmaworks.com](http://www.pharmaworks.com)