

TF1e

Große Blisterformate auf einer kompakten Blistermaschine, auf neuestem Stand der Technik.



**pharma
works**
SETTING THE PACE OF INNOVATION

2346 Success Drive
Odessa, FL 33556
727.232.8200 telephone
727.232.8196 facsimile
sales@pharmaworks.com
www.pharmaworks.com

**pharma
works**
SETTING THE PACE OF INNOVATION

TF1e

In den USA entwickelt und gebaut um ein hohes Preis/Qualitätsverhältnis zu gewähren.

Spezifikationen:

Max. Geschwindigkeit ... 100 Takte pro Minute
Verwendbarer Formbereich.. 170 mm x 80 mm
Maximale Formtiefe25 mm
Formfolien Rollengröße500 mm
Deckfolien Rollengröße300 mm

Maße:

Länge4050 mm
Breite1600 mm
Höhe2030 mm

Versorgungsmedien:

Stromversorgung.... 220-240 VAC three phase
(400 V mit Zusatztransformator)
Druckluft..... 700 kPa
Druckluftverbrauch 0.30 m3/min

Optionen:

Längsschneider
Kamerasysteme
Zuführsysteme
Vorratsüberwachung für Form- und Deckfolie
Kaltverformung & Vorstreckung
Risskontrolle



Grundausrüstung:

Verfahrwege / Drücke der Stationen am Touch Screen einstellbar
Ziehtiefe veränderbar
Schnellst mögliche Umstellung
Führungsbahn aus einem Stück (Ausrichtung bleibt erhalten)
Geringe Standfläche
Allen Bradley Steuerung
Servo-Angetriebener Absetzer für die Stanze
Abfall-Schredder

Barrierefreie Stationen (keine Säulen)
Automatisch abhebende Siegel-Station
Siegelstation mit Druckmessung
Vorrats-Schleife der Formfolie sensorgesteuert
Dynamische Siegel-Justierung
Druckmarken-Steuerung
Einzelauswurf der Blister
Kontaktheizung
Angetriebener Formfolien-Abzug



Werkzeug:

Werkzeuge werden vor der Auslieferung auf der TF1e Maschine getestet. Alle festgestellten Einstellparameter für die Maschine werden mit den Werkzeugen mitgeliefert. Damit wird die Umstellzeit sehr stark reduziert.